

产品描述

EHP2116是双组份2:1高温环氧胶粘剂。该产品可长期耐温230℃以上，同时可室温快速固化，也可通过加热进一步提高其固化速率。该产品对金属、塑料、陶瓷等基材均有良好的附着力和粘接性能。可适用于机器点胶和手工点胶工艺。

典型用途

EHP2116广泛用于电子、电器行业各种基材的定位、粘接和封装。

适用基材

热塑性材料

ABS、PC、PVC、PMMA、聚酯

热固性材料

FR-4

金属材料

碳钢、铝

非金属材料

玻璃、压电陶瓷

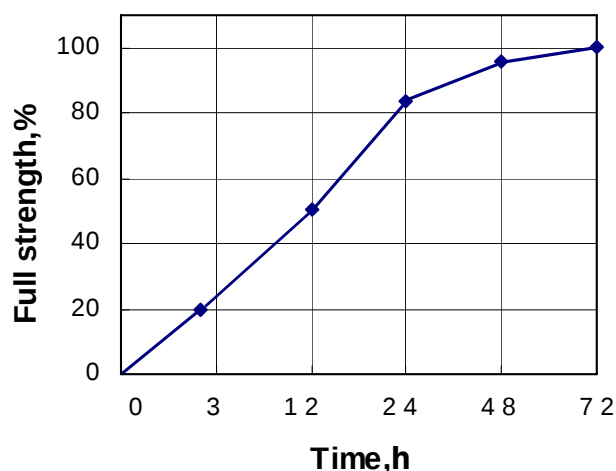
固化前胶液性能

	组分 A	组分 B
颜色	黑色	浅黄色
粘度 (cps@23℃) Brookfield RV,51#,5.0rpm	35000-45000	7000-14000
比重	1.53	1.53
混合比例		
质量比	2	1
体积比	2	1

固化性能

操作时间 min @23℃	120
初固时间 min@23℃	180
固化后颜色	黑色

剪切强度与固化时间



固化后性能

剪切强度(MPa) GB/T 7124-2008

碳钢.....	14.6 CF
铝.....	9.8 CF
ABS.....	3.6 SF
PVC.....	5SF
PMMA.....	1.7 SF
FR-4.....	7.2 CF

注: SF: 表示非胶接处基材破坏

CF: 表示胶粘剂内聚破坏

*标准条件: 温度23±2℃、相对湿度50±5%

拉伸强度(MPa) GB/T6329-1996 40

建议使用温度范围-40 —260 。

耐化学性

耐以下物质:

- ◆ 酸碱 (PH3-10)
- ◆ 烃类
- ◆ 盐溶液

不耐以下物质:

- ◆ 极性溶剂

使用方法

- 1、打开包装,先打少量胶,以确保两组份都可挤出胶,且流动性良好。安装混胶嘴,将双管放入合适的施胶设备,确保挤出的胶混合均匀。
- 2、室温3-4小时初步固化,也可加热80℃/2h加速固化。

贮存方法和保质期

在避光、阴凉、干燥处密封贮存,8~25℃保质期12个月。

注意事项

详细安全数据参见EHP2116安全数据表。

包装

订货代号	包装规格
92701H61	50ml/支
92701H62	450ml/支

声明

本文中所涉及的技术数据均为典型值,不作为产品验收标准,仅供参考。以上数据是在实验室标准条件下取得的,被认为是可靠的。但由于用户使用的工况不同,材料表面状态不同、固化条件不同,实际性能数据有一些变化属正常现象。贮存条件、运输等因素都会使胶的稳定性及物理、机械性能产生影响。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,嘉众科技公司不承担责任。建议用户在正式使用前,应根据本文提供的数据进行实验。

技术咨询电话: +86-10-62982122。